

| | | |
|------------|----------------------------------|------------|
| IQS | Normen | FB 31 |
| | Flexible Akkreditierung Kat. III | Rev. 1 |
| | | 25.11.2022 |

| Norm, Regelwerk Standard | Bezeichnung Description | Ausgabe Edition |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|

| Produktregelwerke Standards relating to Products | | |
|---|--|----------|
| AD 2000-Merkblatt HP 5/3 – Anlage 1 | Herstellung und Prüfung von Druckbehältern – Herstellung und Prüfung der Verbindungen – Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen | 12-2020 |
| ASME Code Section V | ASME Boiler and Pressure Vessel Code – Section V – Nondestructive Examination Subsection A: Art. 1 General Requirements Art. 2 Radiographic Examination Art. 4 Ultrasonic Examination Methods for welds Art. 5 Ultrasonic Examination Methods for materials Art. 6 Liquid Penetrant Examination Art. 7 Magnetic Particle Examination Art. 9 Visual Examination | Ed. 2021 |
| Ultraschallprüfung (UT) Ultrasonic Examination (UT) | | |
| DIN EN ISO 17640 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Techniken, Prüfklassen und Bewertung | 02-2019 |
| DIN EN 10160 | Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren) | 09-1999 |
| DIN EN 10228-3 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl | 10-2016 |
| DIN EN 10228-4 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl | 10-2016 |
| DIN EN 10308 | Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl | 03-2002 |
| DIN EN 12680-1 | Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung | 06-2003 |
| DIN EN 12680-2 | Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile | 06-2003 |
| DIN EN ISO 16810 | Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Allgemeine Grundsätze | 07-2014 |
| DIN EN ISO 16823 | Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Durchschallungstechnik | 07-2014 |
| DIN EN ISO 16826 | Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche | 06-2014 |
| DIN EN ISO 16827 | Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten | 06-2014 |
| DIN EN 12680-3 | Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit | 02-2012 |
| DIN EN ISO 16809 | Zerstörungsfreie Prüfung – Dickenmessung mit Ultraschall | 02-2020 |

| | | |
|------------|----------------------------------|------------|
| IQS | Normen | FB 31 |
| | Flexible Akkreditierung Kat. III | Rev. 1 |
| | | 25.11.2022 |

| Norm, Regelwerk Standard | Bezeichnung Description | Ausgabe Edition |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|

| Durchstrahlungsprüfung (RT-F) Radiographic Examination with Films (RT-F) | | |
|--|---|---------|
| DIN EN ISO 5579 | Zerstörungsfreie Prüfung – Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen – Grundlagen | 04-2014 |
| DIN EN ISO 17636-1 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen | 05-2013 |
| DIN EN 12681-1 | Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Filmtechniken | 02-2018 |
| DIN EN ISO 10893-6 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten | 06-2019 |
| Sichtprüfung (VT) Visual Examination (VT) | | |
| DIN EN ISO 17637 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Sichtprüfung von Schweißverbindungen | 04-2017 |
| DIN EN 13018 | Zerstörungsfreie Prüfung – Sichtprüfung – Allgemeine Grundlagen | 06-2016 |
| Eindringprüfung (PT) Liquid Penetrant Examination (PT) | | |
| DIN EN ISO 3452-1 | Zerstörungsfreie Prüfung – Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen | 02-2022 |
| DIN EN ISO 10893-4 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten | 07-2011 |
| DIN EN 1371-1 | Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke | 02-2012 |
| DIN EN 1371-2 | Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 2: Feingußstücke | 04-2015 |
| DIN EN 10228-2 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 2: Eindringprüfung | 10-2016 |
| Magnetpulverprüfung (MT) Magnetic Particle Examination (MT) | | |
| DIN EN ISO 17638 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung | 03-2017 |
| DIN EN 10228-1 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 1: Magnetpulverprüfung | 10-2016 |
| DIN EN ISO 9934-1 | Zerstörungsfreie Prüfung – Magnetpulverprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen | 03-2017 |
| DIN EN 1369 | Gießereiwesen – Magnetpulverprüfung | 01-2013 |
| DIN EN ISO 10893-5 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten | 07-2011 |
| Härtemessung (HT) Hardness Testing (HT) | | |
| DIN 50159-1 | Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren – Teil 1: Prüfverfahren | 06-2022 |