

	Normen Flexible Akkreditierung Kat. A	FB 31
		Rev. 5
		17.08.2026

Norm, Regelwerk Standard	Bezeichnung Description	Ausgabe Edition
-----------------------------	----------------------------	--------------------

Produktregelwerke Standards relating to Products		
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 – Anlage 1	Herstellung und Prüfung von Druckbehältern – Herstellung und Prüfung der Verbindungen – Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen	01-2025
ASME Code Section V	ASME Boiler and Pressure Vessel Code – Section V – Nondestructive Examination Subsection A: Art. 1 General Requirements Art. 2 Radiographic Examination Art. 4 Ultrasonic Examination Methods for welds Art. 5 Ultrasonic Examination Methods for materials Art. 6 Liquid Penetrant Examination Art. 7 Magnetic Particle Examination Art. 9 Visual Examination	Ed. 2023
Ultraschallprüfung (UT) Ultrasonic Examination (UT)		
DIN EN ISO 17640	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Techniken, Prüfklassen und Bewertung	02-2019
DIN EN 10160	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	09-1999
DIN EN 10228-3	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	10-2016
DIN EN 10228-4	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	10-2016
DIN EN 10308	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	03-2002
<i>DIN EN 12680-1</i>	<i>Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung</i>	<i>06-2003 (zurückgezogen)</i>
<i>DIN EN 12680-2</i>	<i>Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile</i>	<i>06-2003 (zurückgezogen)</i>
<i>DIN EN 12680-3</i>	<i>Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit</i>	<i>02-2012 (zurückgezogen)</i>
DIN EN 12680-1	Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung	03-2026
DIN EN 12680-2	Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile	03-2026
DIN EN 12680-3	Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit	03-2026
DIN EN ISO 16810	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Allgemeine Grundsätze	01-2025
DIN EN ISO 16823	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Durchschallungstechnik	04-2025
<i>DIN EN ISO 16826</i>	<i>Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche</i>	<i>06-2014 (zurückgezogen)</i>
DIN EN ISO 16826	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	06-2025
DIN EN ISO 16827	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten	09-2025
DIN EN ISO 16809	Zerstörungsfreie Prüfung – Dickenmessung mit Ultraschall	09-2025

Freigegeben:	M. Endres / 02.05.2023
--------------	------------------------

	Normen Flexible Akkreditierung Kat. A	FB 31
		Rev. 5
		17.08.2026

Norm, Regelwerk Standard	Bezeichnung Description	Ausgabe Edition
-----------------------------	----------------------------	--------------------

Durchstrahlungsprüfung (RT-F) Radiographic Examination with Films (RT-F)		
DIN EN ISO 5579	Zerstörungsfreie Prüfung – Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen – Grundlagen	04-2014
DIN EN ISO 17636-1	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	10-2022
<i>DIN EN ISO 17636-1</i>	<i>Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen</i>	<i>05-2013 (zurückgezogen)</i>
DIN EN ISO 17636-2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	05-2023
DIN EN 12681-1	Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Filmtechniken	02-2018
DIN EN 12681-2	Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren	02-2018
DIN EN ISO 10893-6	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	06-2019
Sichtprüfung (VT) Visual Examination (VT)		
DIN EN ISO 17637	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Sichtprüfung von Schweißverbindungen	04-2017
DIN EN 13018	Zerstörungsfreie Prüfung – Sichtprüfung – Allgemeine Grundlagen	06-2016
Eindringprüfung (PT) Liquid Penetrant Examination (PT)		
DIN EN ISO 3452-1	Zerstörungsfreie Prüfung – Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen	02-2022
DIN EN ISO 10893-4	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	07-2011
DIN EN 1371-1	Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke	02-2012
DIN EN 1371-2	Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 2: Feingußstücke	04-2015
DIN EN 10228-2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 2: Eindringprüfung	10-2016
Magnetpulverprüfung (MT) Magnetic Particle Examination (MT)		
DIN EN ISO 17638	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung	03-2017
DIN EN 10228-1	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 1: Magnetpulverprüfung	10-2016
DIN EN ISO 9934-1	Zerstörungsfreie Prüfung – Magnetpulverprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen	03-2017
DIN EN 1369	Gießereiwesen – Magnetpulverprüfung	01-2013
DIN EN ISO 10893-5	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	07-2011

Rot und kursiv markierte Regelwerke sind zurückgezogen und werden nur auf ausdrücklichen Kundenwunsch nach Rücksprache mit unserer Laborleitung angewendet.